



TC 400 IF - ÖL UND SPÄNESAUGER



MECHANIKOO



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ PPL-Filter zur Trennung von Spänen
- ✓ Ablassschlauch für Flüssigkeiten
- ✓ Sparen bei der Rückgewinnung, Filtration und Wiederverwendung von Ölen und -Schmierstoffen
- ✓ Absaugen von Ölen, Kühlmitteln und Spänen aus Bearbeitungsmaschinen
- ✓ Schnelles Entleeren der Flüssigkeit über Volumenstrom-Umkehrventil ohne zusätzlichen Einsatz einer Entleerungspumpe
- ✓ Integrierte Gabelstaplerlaschen für die einfache Entleerung



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	4
Unterdruck	mmH ₂ O	3.200
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76



FILTEREINHEIT

Filtertyp		3D SuperWeb
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	500
Medienfiltration - Filter		Polipropilene - 20µm



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Luftstromumkehr
Kapazität für Flüssigkeiten	lt.	400
Kapazität für Feststoffe	lt.	50
Dauer der Entleerung	lt / min	200
Schwimmer		N./A.



VOLUMEN

Maße	cm	140x70x180h
Gewicht	kg	225

Mail: info@ivh-absaugtechnik.de

Tel: 09391/810600

Web: www.ivh-absaugtechnik.de



SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Ein Polypropylenfilter für Flüssigkeiten ist vorgeschaltet. Dieser Filter garantiert die effiziente Filtration des abgesaugten Öls. Eine weitere Filtration mit Demistermatten verhindert das Eindringen von Aerosolen in die Saugeinheit.

Ein metallisches Siebgitter fängt das feste Material auf, während das saubere Öl in den Flüssigkeitsbehälter gelangt.



SAMMELEINHEIT

Feste Materialien (Späne, Metallteile und feine Rückstände) fallen in einen Auffangbehälter, welcher zusätzlich mit einem Metallsiebgitter ausgestattet ist. Ein benutzerfreundliches Kippsystem ermöglicht das leichte Entladen des gesammelten Materials, während die gereinigte Flüssigkeit in den unteren Sammelbehälter fließt. Dank des Luftumkehrventils, kann die gereinigte Flüssigkeit über einen Ablaufschlauch inklusive Auslassventil entleert werden. Eine separate Pumpe ist nicht erforderlich.



EXTRAS

- ✓ Satz Filter PPL300 mikron
- ✓ Nass-Filterpatrone für Öl/Kühlmittel
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ mit elektrischer Edelstahl Industrierpumpe